# PIACENZA FARNESE BALLET FESTIVAL

# Direttore artistico Paolo Bosisio

dal 22 luglio al 3 agosto 2003

# **Cortile del Palazzo Farnese - Piacenza**

Martedì 22 luglio - ore 21.30

# **PULCINELLA**

Balletto in un atto e tre quadri di **Igor Stravinskij** 

coreografia di Loris Gai ripresa da Tiziana Spada scene e costumi di Eugenio Guglielminetti

# **ARLECCHINATA**

Intermezzo di **Antonio Salieri** 

regia Massimo Pezzutti scene di Isabella Lazzaretto costumi di Emanuela Cossar

# **PAGLIACCI**

Opera in due atti di Ruggero Leoncavallo

regia Paolo Bosisio c oreografia di Alexander Sokolov scene di Isabella Lazzaretto costumi di Emanuela Cossar

#### Solisti:

Marco Bianchi (Canio), Alfio Grasso (Tonio), Enrica Fabbri (Nedda), Andrea Bragiotto (Arlecchino), Massimo Pezzutti (Silvio), Mauro Domenico Bufi (Brighella), Francesca Fedeli (Colombina)

> Giovane Balletto Classico di Torino diretto da Loredana Furno

> > Solisti:

Gianluca Martorella (Pulcinella), Jennifer Chicheportiche (Pimpinella), Razvan M. Dumitru, Viola Scaglione, Vicente Palomo, Raquel Rey, Sabrina Maraschin

# Orchestra del Teatro dell'Opera di Kharkov Direttore Claudio Micheli

#### Cortile del Palazzo Farnese - Piacenza

Venerdì 25 luglio - ore 21.30

# **GIULIETTA E ROMEO**

Balletto in due atti di **Sergej S. Prokofiev** 

coreografia di **Alexander Sokolov** 

Balletto Nazionale Ucraino del Teatro dell'Opera di Dniepropetrovsk

Primi ballerini: Tatiana Krasnich, Maxim Petrenko, Vladislav Fiodorov, Sergei Badalov

> Orchestra del Teatro dell'Opera di Kharkov Direttore Claudio Micheli

#### Cortile del Palazzo Farnese - Piacenza

Mercoledì 30 luglio - ore 21.30

# **CHOPINIANA**

musiche di Fryderyk Chopin

# **CARMEN SUITE**

musiche di Georges Bizet

#### **BOLERO**

musiche di Maurice Ravel

coreografie di Alexander Sokolov

Balletto Nazionale Ucraino del Teatro dell'Opera di Dniepropetrovsk

Primi ballerini:

# Orchestra del Teatro dell'Opera di Kharkov Direttore Claudio Micheli

#### Cortile del Palazzo Farnese - Piacenza

Venerdì 1 agosto - ore 21.30

#### **GISELLE**

balletto in due atti di **Adolphe Adam** 

coreografie di Alexander Sokolov

Balletto Nazionale Ucraino del Teatro dell'Opera di Dniepropetrovsk

Primi ballerini: Elena Pechenuk, Lia Mkrtumian, Maxim Petrenko, Tatiana Krasnich, Igor Kasian

> Orchesta del Teatro dell'Opera di Kharkov Direttore Claudio Micheli

# Agazzano (PC) - Piazza Europa

Domenica 3 agosto - ore 21.30

# IL LAGO DEI CIGNI

balletto in quattro atti di **Piotr. I. Ciaikovskij** 

coreografia di **Alexander Sokolov** 

Balletto Nazionale Ucraino del Teatro dell'Opera di Dniepropetrovsk

Primi ballerini: Olga Doronina, Elena Pechnuk, Artiom Alefanov, Lia Mkrtumian

> Orchesta del Teatro dell'Opera di Kharkov Direttore Claudio Micheli